



Свинцовая паяльная паста SP809-M

Общая информация

Паяльная паста SP809-M представляет собой смесь свинцового порошка припоя и безотмывочный флюс, не содержащий галогенов, для оплавления в воздушной и инертной среде.

Свойства

- Смачивание на всех покрытиях контактных площадок
- Длительное время нахождения на трафарете
- Минимальное количество остатков флюса после пайки
- Высокое качество печати
- Хорошая отмываемость изделий после пайки

Характеристики стандартного продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn62Pb36Ag2	90%	20~38мкм / тип 4 15~25мкм / тип 5

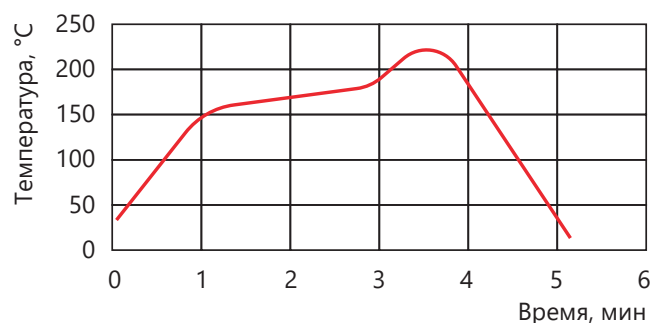
Сводка результатов испытания по стандартам J-STD

Испытание	Результат
J-STD-004 (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROL0
Тест на коррозию	
Медное зеркало	Тип L
Содержание галоида	
Хромат серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Ионная хроматография	пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 4 (Malcom 10 об/мин)	1800 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Сохранение клейкости	>10ч
Проверка смачиваемости	пройдено



Оплавление

Рекомендуемый профиль



Приводимые рекомендации по профилю применимы к большинству сплавов Sn/Pb, включая Sn/Pb/Ag. Эти данные можно использовать в качестве общих рекомендаций при установке профиля оплавления для сплавов Sn/Pb. Отклонение от этих рекомендаций возможно, и может быть необходимым, в зависимости от конкретных технологических требований, включая размер, массу компонентов и плотность монтажа.

Отмывка

Паста SP809-M разработана под безотмывочную технологию. Однако флюс, при необходимости, можно легко отмыть составами **УльтраКлин** и **АкваКлин**, либо аналогичными составами других производителей.

Для очистки трафарета лучше всего использовать средство **ПринтКлин**, либо аналогичные составы других производителей

Упаковка

Паста серии SP809-M в настоящий момент поставляется в 500 г банках, шприцах 40г. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.